



Gebrauchs- / Verbrauchshinweis

AEMA Lötdraht HS 10, EN 29454-1
Durchmesser 1,0 mm
Legierung S-Sn96Ag4; bleifrei
Artikel-Nr.: 100101



Dieses bewährte Produkt dient für schnelle Reparaturen und zum Nachlöten. Diese Eigenschaft erreicht es durch seine hohe Aktivität im Schmelzverhalten, wo sich der Schmelzbereich ab 70°C mit niedriger Viskosität des Flussmittels auszeichnet. Das Drahtflussmittel AEMA HS 10, bestehend aus halogenaktiviertem Naturharz (Kolophonium) und entspricht somit DIN EN 29454-1 Typ 1.1.2 (DIN 8511 F-SW 26).

Folgende Vorteile bietet Ihnen dieses halogenaktivierte Naturharz:

- Schmelzbereich ab 70°C und niedrige Viskosität des Flussmittels.
- Sicheres Löten auch bei niedrigen Temperaturen.
- Kein Kleben
- Chemisch physikalische Sicherheit
- Höhere Ausbreitungsgeschwindigkeit
- Schnelles Löten, dadurch geringe Taktzeiten.

Anwendung:

Hand- und Roboterlötung in der Elektrotechnik und Elektronik

Die Flussmittelrückstände können auf den Lötstellen verbleiben.

(Muss dieses aus optischen oder technischen Gründen gereinigt werden, kann dies wirkungsvoll mit einem dafür vorgesehenen

Reinigungsmittel:

Flux Ex 200 Artikel Nr.: 100200, 2,5- Litergebinde
oder

Flux Ex 500 Artikel Nr.: 100500, 2,5- Litergebinde
Leiterplattenreiniger, CKW- und FCKW- frei

entfernt werden.

Physikalische Eigenschaften:

Flussmittelart:	Typ 1.1.2 nach DIN EN 29454-1
Flussmittelgehalt:	Standard 2,5 Gewichts- % \pm 0,3%
Halogengehalt:	0,9%
Korrodiierende Wirkung:	keine, nach DIN 8516
Standardlegierungen:	nach DIN EN 29453
Lieferbare Durchmesser in mm:	ab 0,3mm
Lieferbare Spulengröße:	250g